### 大阪広域環境施設組合鶴見工場の建替事業について

鶴見工場につきましては、平成2年3月に竣工後、約33年間稼働してまいりましたが、施設老朽化のため、令和5年3月末に休止し、建替えを行います。

### 1. 事業の概要

所 在 地:大阪市鶴見区焼野2丁目11番

処理能力:620 t/日 (310t/日・炉×2炉)

炉形式:ストーカ式焼却炉(廃熱ボイラー付)

発電能力:約21,000kW

建物:地上6階(約34m高さ)、地下1階

### 2. 契約の相手方

建設工事請負契約:日立造船・大林組特定建設工事共同企業体

### 3. 事業実施期間

設計・建設業務:令和5年3月1日~令和11年3月31日

### 4. 工事スケジュール (予定)

	令和4	令和 5	令和6	令和7	令和8	令和9	令和 10	
	年度	年度	年度	年度	年度	年度	年度	
工場閉鎖作業	4	6	(工場閉鎖	作業は建詞	2工事とは	別に実施)		
設計期間	4		12					
解体工事	3			12				
(調査等を含む)								
土木建築工事			1				11	
プラント工事						5	9	
試運転							10 3	
竣工							•	7

### 5. お問合せ先

大阪広域環境施設組合 施設部建設企画課 TEL:06-6630-3386

## 鶴見工場が新しく生まれ変わります ~安心・安全・安定運転により地域と共存する施設~

これまで地域に親しまれてきた鶴見工場の価値をさらに高めるため、最新技術と豊富な実績に基づくノウハウを用いて、「効率的なごみ処理」、「環境負荷の低減」、「地域との共存」を特徴とした最新鋭の施設を整備します。

### 効率的な ごみ処理

- ・実績豊富なごみ処理技術で、安定処理を実現
- ・最新の排ガス処理技術で、公害防止対策と効率的な薬剤使用を両立
- ・豊富な運転受託実績により、安全かつ効率的な運転管理を実現

# 環境負荷の 低減

- ・高温高圧ボイラーなどの技術で、国内最高レベルを実現
- ・省エネ・創エネ技術の導入で、脱炭素社会に貢献
- ・工事期間中も周辺地域に配慮した環境対策を実施

## 地域との 共存

- ・災害時における水害時避難ビルの機能を有し、避難者にライフラインを提供可能
- ・外構や屋上の緑化により、地域の憩いの場を創出
- ・工場棟を敷地北側に設置し、住宅地への圧迫感を低減

#### 施設概要

工事場所 : 大阪市鶴見区焼野2丁目11番

敷地面積 :約 24,000 m²

建築面積 :約 9,700m² (工場棟+管理棟)

施設規模 : 310t/日・炉×2 炉

ごみ処理システム :ストーカ式焼却炉(廃熱ボイラー付)

排ガス処理: 3過式集じん器、触媒脱硝装置

発電機能力 : 約 21,000 kW

#### 排ガス管理値

項	公害防止 管理値		
硫黄酸化物	ppm	8	
窒素酸化物	ppm	20	
ばいじん	g/m³N	0.01	
塩化水素	ppm	10	
ダイオキシン類	ng-TEQ/m³N	0.05	
水銀	$\mu$ g/m $^3$ N	30	

※乾きガス、酸素濃度 12%換算値

