

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年4月

～

令和7年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.917	R7.4.15	R7.6.25	0.0056	R7.4.15	R7.6.25	0.907	R7.4.15	R7.6.25	11.0	R7.4.15	R7.6.25	*	R7.4.15	R7.6.25
	2号炉	1.68	R7.4.16	R7.6.25	0.0228	R7.4.16	R7.6.25	2.67	R7.4.16	R7.6.25	26.1	R7.4.16	R7.6.25	*	R7.4.16	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0284	—	—	3.58	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	4.15	R7.4.17	R7.6.25	0.0318	R7.4.17	R7.6.25	1.19	R7.4.17	R7.6.25	15.3	R7.4.17	R7.6.25	*	R7.4.17	R7.6.25
	2号炉	1.78	R7.5.20	R7.6.25	0.0052	R7.5.20	R7.6.25	2.68	R7.5.20	R7.6.25	32.4	R7.5.20	R7.6.25	*	R7.5.20	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0370	—	—	3.87	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	1.83	R7.5.8	R7.6.25	0.0107	R7.5.8	R7.6.25	2.04	R7.5.8	R7.6.25	16.3	R7.5.8	R7.6.25	*	R7.5.8	R7.6.25
	2号炉	0.618	R7.5.9	R7.6.25	0.0038	R7.5.9	R7.6.25	2.37	R7.5.9	R7.6.25	17.2	R7.5.9	R7.6.25	*	R7.5.9	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0145	—	—	4.41	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.74	R7.4.23	R7.6.25	0.0218	R7.4.23	R7.6.25	0.85	R7.4.23	R7.6.25	7.24	R7.4.23	R7.6.25	*	R7.4.23	R7.6.25
	2号炉	1.18	R7.4.24	R7.6.25	0.0126	R7.4.24	R7.6.25	0.53	R7.4.24	R7.6.25	4.55	R7.4.24	R7.6.25	*	R7.4.24	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0344	—	—	1.38	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	1.80	R7.4.7	R7.6.25	0.0057	R7.4.7	R7.6.25	0.646	R7.4.7	R7.6.25	10.4	R7.4.7	R7.6.25	*	R7.4.7	R7.6.25
	2号炉	1.81	R7.4.8	R7.6.25	0.0110	R7.4.8	R7.6.25	0.812	R7.4.8	R7.6.25	13.5	R7.4.8	R7.6.25	*	R7.4.8	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0167	—	—	1.458	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。